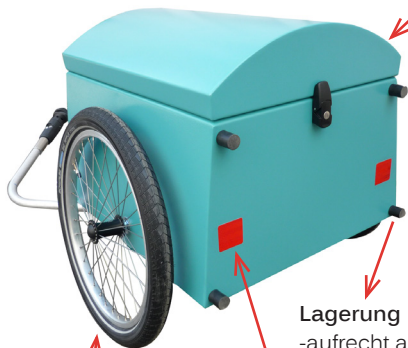


- modernes funktionales Design
- sorgfältige Materialauswahl
- präzise Verarbeitung



Stauraum

- Deckel abschließbar und abnehmbar
- wasserdicht
- Platz für 2 Getränkekisten bzw. Inhalt eines gängigen Einkaufswagens uvm.

Alukasten

- voll verschweißt
- leicht und robust
- pulverbeschichtet
- verschiedene Farben
- Wunschfarbe möglich

Lagerung

- aufrecht abstellen

Reflektoren

Bereifung „Big Apple“ 20“ Laufräder, verstärkt

- radial eingespeicht
- Pannenschutz
- Reflex-Streifen

Gewicht und Inhalt

- Leergewicht 14kg
- Max. Ges.gew. 60kg
- Volumen 130 l



Weber Kupplung